

## Knotenverbindungen für Betonfertigteile – Hinweise für Bemessung und Konstruktion

### Berichtigung zur Ausgabe Januar 2011:

- Auf Seite 27 muss es heißen:

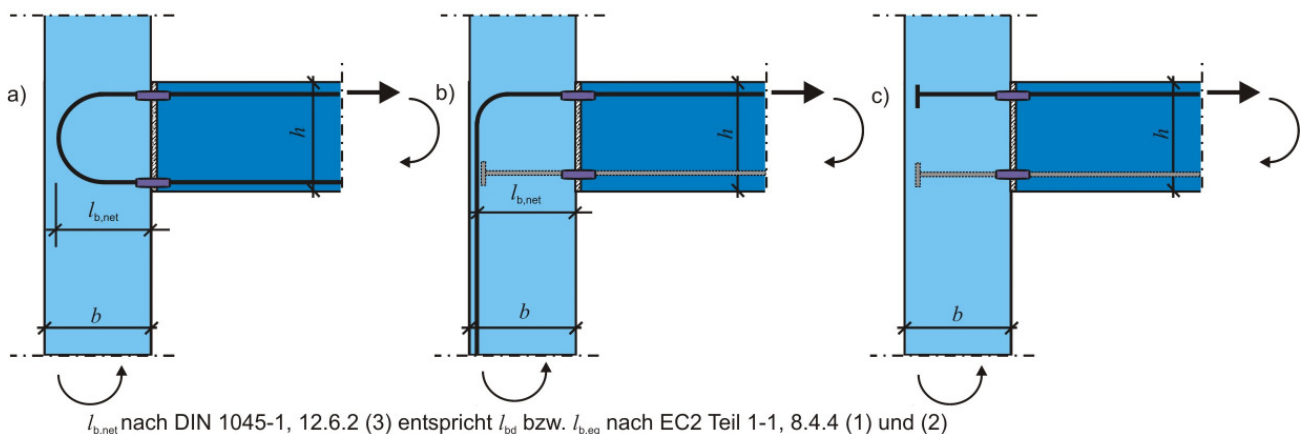
„Bei Konsolen mit einer Lagerpressung von  $\sigma_k > 0,08 f_{ck}$  oder großen Bügeldurchmessern müssen allerdings zusätzliche horizontale Schlaufen eingebaut werden.“

- Auf Seite 49 muss es heißen:

„Ausführliche Stabwerkmodelle und die Bewehrungsführung verschiedener Rahmenecken mit negativem oder positivem Moment sind in [4] enthalten. (...)“

In [17] wird auf die verschiedenen Möglichkeiten der Verankerung der Riegelzugbewehrung von Rahmenknoten eingegangen (Bild 53).“

- Auf Seite 50 ist Bild 53 durch folgendes Bild zu ersetzen:



- Die Bildunterschrift muss heißen:

„Bild 53: Gute Verankerungsmöglichkeiten der Riegelzugbewehrung von Rahmenknoten a) mit 180°-Abbiegung, b) mit 90°-Abbiegung, c) mit Ankerkörpern (nach [17])“

- Auf Seite 85 muss es heißen: „7.10.3 Rahmenecke mit Ankerbolzen in Stütze bei geringer Beanspruchung der Rahmenecke“

Bonn, im April 2011

Der Verfasser